| 선정의뢰용지 | 턴 테이블 | 의뢰일 |
|---|---|---|

□에는 해당되는 항목에 체크✓를 넣으십시오.

## ■ 사용 예정인 기어모터 시리즈 선택

※선정에 어려움이 있으신 경우에는 빈칸으로 보내주십시오.

□ 인덕션 기어모터 (MID시리즈 / MINI시리즈)
□ 배터리 전원 타입 기어모터(DC12V/24V/48V)
□ IPM 기어모터 (속도 제어 타입)
□ 희망기종 〔 〕

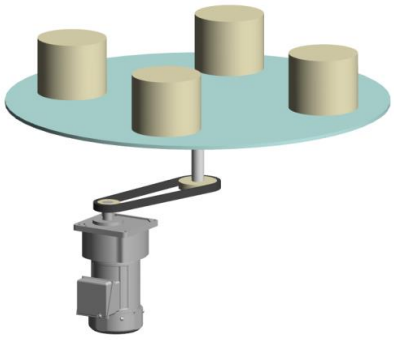
※기종이 결정된 경우에는 〔 〕에 형식을 기입하시기 바랍니다.

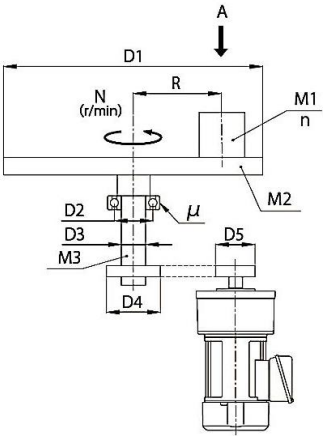
## ■ 출력축 타입 선택

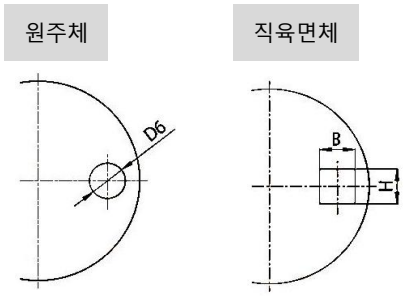
※선정에 어려움이 있으신 경우에는 빈칸으로 보내주십시오.

□ 평행축 (G3, G 타입) □ 직교축 (H2, H 타입) □ 중공축(FS, F2, F3 타입) □ 중실축(FF, F2, F3 타입)

※참고 이미지






워크의 형태(화살표 A)

## ■ 사용조건

※모르시는 부분은 미기입 상태로 보내시기 바랍니다

- 테이블 회전속도 N = [ ] r/min
- 워크 질량 M1 = [ ] kg/개
- 워크 개수 n = [ ] 개
- 테이블 질량 M2 = [ ] kg
- 회전축 질량 M3 = [ ] kg
- 테이블 외경 D1 = [ ] mm
- 베어링 전동체 피치원경 D2 = [ ] mm
- 회전축 외경 D3 = [ ] mm
- 피동측 스프로켓(타이밍 풀리, 기어) D4 = [ ] mm
  P.C.D. ※직결의 경우에는 필요없습니다.
- 구동측 스프로켓(타이밍 풀리, 기어) D5 = [ ] mm
  P.C.D. ※직결의 경우에는 필요없습니다.
- 워크 중심 위치 R = [ ] mm
- 베어링의 마찰계수 μ = [ ]

- 워크의 형태(화살표 A)
  □ 원주체 원주체의 직경 D6 = [ ] mm
  □ 직육면체 직육면체의 길이(세로) H = [ ] mm
  직육면체의 길이(가로) B = [ ] mm
- 반복 정지 정밀도 ± [ ] mm(이동 거리 환산)
  ※필요한 경우만 수치를 입력하십시오.
- 전원 □ 삼상 □ 단상 □ 배터리(DC)
  [ ] V [ ] Hz
- 기동빈도 [ ] 회 / □ 분 □ 시간 □ 일
- 브레이크 □ 장착 □ 없음
- 인버터 □ 장착 □ 없음
  ※인덕션 기어모터의 경우에만 체크✓를 하십시오.
- 기타 사용조건 (사이클타임 등)

## ■ 고객정보

CS센터 고객 기술 상담 데스크
E-mail : tech-cs@nissei-gtr.co.jp

| | |
|---|---|
| 회사명 | 주소 |
| 부서명 | |
| 직함 | 전화번호 |
| 성함 | 팩스번호 |
| | E-mail |

선정목적 □ 신규설비 □ 대체 □ 기종변경 □ 기타〔 〕

업종 □ 반송기계 □ 식품기계 □ 포장기계 □ 공작기계 □ 전용기
□ 인쇄·제지기계 □ 농수산기계 □ 목공·건설기계 □ 전기·전자기기 장치 □ 의료·환경·복지기기
□ 설계사무소 □ 상사 □ 기타〔 〕

당부 고객님의 문의를 통해 얻은 고객정보는 등록 후, 당사에서 별도 안내 발신 등으로 사용하는 경우가 있습니다. 이 점 양해 부탁드리겠습니다.
정보삭제 등의 신청은 수시로 접수하고 있습니다.

NISSEI CORPORATION